

Flowseal ESD HTS

Sellador de poliuretano conductor

30-07-2026 / V 1

Descripción

Flowseal HTS ESD es un recubrimiento de poliuretano alifático conductor, de tres componentes y coloreado, con extrema resistencia a la abrasión y a los rayos UV.

Características y Beneficios

- Uno de los recubrimientos más resistentes al rayado del mercado
- Alta resistencia al UV y alta estabilidad de color
- Consumo muy bajo
- Buena conductividad, aplicable sobre sistemas ESD existentes

Finalidad de uso

Diseñado para todas las áreas que requieren una alta durabilidad y resistencia a los arañazos, como zonas industriales de alto tránsito (pasillos principales, almacenes, etc.). Gracias a sus ligeras propiedades antideslizantes y su fácil limpieza, también puede aplicarse en zonas con riesgo de derrames de líquidos.

Flowseal HTS ESD puede utilizarse como recubrimiento para la mayoría de los sistemas de resina ESD lisos, aumentando su durabilidad y resistencia a los rayos UV sin comprometer su conductividad.

Es compatible con recubrimientos de epoxi y poliuretano sin disolventes (p. ej., Flowcoat ESD SF41 / Peran ESD SL / Peran ESD SL20, etc.) dentro de su ventana de recubrimiento o tras una preparación adecuada del recubrimiento curado.

Embalaje

El producto se presenta como conjuntos A+B+C en los siguientes formatos:

Conjunto de 6.5 kg (4.58 litros)

Part A = Flowseal ESD HTS A - 1 kg

Part B = Flowseal ESD HTS B - 3.5 kg

Part C = Flowseal ESD HTS C - 2 kg

Color disponible

El producto está disponible en los siguientes colores estándar:

Silk Grey 217, Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Dark Grey 281, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Forest Green 754, Pastel Green 740.

Otros colores no estándar disponibles bajo pedido.

Caducidad

Las partes A y C tienen una vigencia de 12 meses

La parte B tiene una vigencia de 6 meses

a partir de la fecha de fabricación (indicada en el envase), siempre que se almacenen en su embalaje original sin abrir.

Ficha técnica

Flowseal ESD HTS

Almacenamiento

Almacenar en un lugar seco, en sus envases originales sin abrir, a temperaturas de entre +5°C y +30°C. Proteger de la congelación, la luz solar directa, la humedad y la entrada de contaminantes.

Certificados

Marcado CE según EN 13813 (cuando forma parte de un sistema completo)

Información técnica

Apariencia		A: Líquido pigmentado B: Líquido transparente C: Polvo fino
Proporciones de mezcla	A / B / C	1 / 3.5 / 2 en peso
Densidad mixta	EN ISO 2811	~ 1.42 kg/dm ³ (mezcla A/B)
Contenido de sólidos		~ 94%
Vida útil a +20°C		~ 30 min
Tiempo de curado en +20°C		Secado al tacto: tras 6 horas Tránsito ligero: tras 16 horas Carga completa: tras 72 horas Curado completo: tras 7 días
Intervalo de recubrimiento a +20°C		Ver sección " Recubrimiento "
Condiciones de aplicación		
Rango de temperatura ambiente		De +15°C a +25°C
Rango de temperatura del sustrato		De +10°C a +25°C
Humedad relativa ambiente		< 75 %

Condiciones de aplicación - Adicionales

Flowseal HTS ESD es un recubrimiento de poliuretano con un mecanismo de curado afectado por la humedad. Una humedad ambiental elevada aumenta significativamente la velocidad de curado y reduce la capacidad de aplicar un recubrimiento uniforme y lograr un acabado satisfactorio.

Para garantizar un comportamiento óptimo del material durante la aplicación, se recomienda acondicionar los envases durante al menos 24 horas a una temperatura de entre +15°C y +25°C antes de la aplicación.

La temperatura recomendada del soporte es de +15°C a +25°C, pero nunca inferior a +10°C.

Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del soporte debe ser al menos +3°C superior a la temperatura del punto de rocío.

Las temperaturas no deben descender por debajo de +5°C en las 24 horas posteriores a la aplicación.

Una alta humedad en las primeras etapas del curado puede provocar superficies blancas y mates (eflorescencias).

Flowseal ESD HTS

Preparación del sustrato

El soporte debe estar seco, limpio y libre de lechada de cemento y otros contaminantes que puedan reducir la adherencia de los recubrimientos aplicados. La superficie debe prepararse mecánicamente, por ejemplo, mediante granallado, pulido o fresado. Todas las grietas y daños en el suelo deben repararse antes de la instalación del revestimiento.

Cualquier sistema de calefacción por suelo radiante debe apagarse con suficiente antelación a la aplicación y dejarse enfriar.

Aplique Flowseal HTS ESD sobre un sistema de resina compatible dentro del plazo de repintado especificado (normalmente de 16 a 24 horas después de la aplicación del producto; consulte la ficha técnica para obtener más detalles).

Si el producto se va a aplicar después de este plazo, sobre una capa base de epoxi o poliuretano lisa y completamente curada, es necesario desengrasar y lijar/cepillar la capa base a fondo (eliminación total del brillo), por ejemplo, con papel de lija fino (grano 200). Tras el lijado, la superficie debe aspirarse y desengrasarse de nuevo. Para garantizar que se mantengan las propiedades conductoras de todo el sistema, se debe aplicar y probar una zona de prueba antes de comenzar la aplicación a gran escala.

Nota: Debido al bajo espesor relativo de la aplicación (~100 micras), el color seleccionado de Flowcoat HTS ESD debe coincidir lo más posible con el tono del sustrato para asegurar un buen resultado visual. Esto es especialmente importante para colores brillantes e intensos.

Recubrimiento:

La aplicación de más de una capa de Flowcoat HTS ESD puede afectar negativamente la conductividad final del sistema. No aplique recubrimiento a menos que se verifique que los niveles de conductividad son satisfactorios para el uso final.

Los requisitos detallados para el soporte y otras condiciones de aplicación se pueden encontrar en Requisitos del Soporte para sistemas Flowcrete.

Mezcla

Remueva la base A antes de añadir el endurecedor B. Vierta con cuidado el endurecedor B en la base A. Mezcle con una batidora de baja velocidad y un agitador helicoidal durante 2 minutos, asegurándose de que la mezcla esté homogénea y evitando la incorporación de aire. Añada el relleno C y mezcle durante un minuto más.

NOTA: Unos minutos después de mezclar una unidad completa, aparecerá espuma en la superficie del producto. Si esto ocurre, vuelva a mezclar durante un minuto y continúe con la aplicación.

Recuerde no dividir nunca los lotes ni los componentes. Una mezcla incorrecta o una mala mezcla pueden provocar un endurecimiento irregular o variaciones de color, entre otros problemas.

Aplicación

Antes de verter el material en la bandeja de pintura, vuelva a mezclar el contenido para asegurar que las cargas se distribuyan uniformemente. Utilice un rodillo para mantener las cargas suspendidas en la bandeja antes de cada aplicación (sumerja el rodillo, muévelo dentro de la bandeja y retire el exceso).

Utilice una bandeja de pintura y un rodillo de pelo corto de buena calidad (evite los rodillos que sueltan mucha fibra). Aplique mediante inmersión y rodillo, seguido inmediatamente de un rodillo transversal. Tenga cuidado de minimizar la formación de burbujas de aire causada por un exceso de pasadas de rodillo.

Ficha técnica

Flowseal ESD HTS

No exceda el espesor/rendimiento de recubrimiento recomendado ($\sim 0,14 \text{ kg/m}^2 = \sim 100 \text{ micras}$).

Siempre se recomienda pasar el rodillo transversalmente; hágalo inmediatamente. Si la resina comienza a formar burbujas o a separarse, vuelva a pasar el rodillo inmediatamente. Las áreas aisladas se pueden volver a pasar después de unos 10 minutos. Asegúrese de revisar las áreas ya terminadas para confirmar que no se hayan formado burbujas.

NO haga rodar el Flowseal HTS ESD rápidamente, ya que podrían formarse microburbujas por la entrada de aire.

Cambie el rodillo cada 45 minutos. Cuando comience a acumularse residuo en los extremos del rodillo o en el marco, la resina vieja acumulada podría reaccionar con el material nuevo, lo que reduciría el tiempo de trabajo y/o provocaría la formación de microburbujas.

Cobertura

Máximo $\sim 0.14 \text{ kg/m}^2$

Limpieza de herramientas

El material sin curar se puede limpiar con disolventes (acetona, xileno), mientras que los restos ya endurecidos solo se pueden eliminar por medios mecánicos.

Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos sus productos están libres de defectos y reemplazará los materiales que se demuestran defectuosos, pero no ofrece garantía alguna sobre la apariencia del color.

Tremco CPG Iberia considera que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y confiables.

Precauciones de salud y seguridad

Siga las directrices de seguridad y salud laboral aplicables al lugar donde se realice la aplicación.

Para obtener más información, consulte las fichas de datos de seguridad de cada componente.